**ESTUDIO Y ANÁLISIS ECONÓMICO DEL SECTOR**

**(Artículo 2.2.1.1.2.1.1. Del Decreto 1082 de 2015)**

El Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, de conformidad con los principios de transparencia para la contratación, convoca públicamente a todos los interesados a participar con sus pre- cotizaciones, como parte del estudio de mercado y análisis del sector del proceso que tiene por objeto: ***“Contratar la compra de materiales de formación para los aprendices del área de Joyería en los diferentes programas que adelanta el Centro Industrial del Diseño y la Manufactura”, para la vigencia 2017.***

La solicitud de pre-cotización o la pre-cotización presentada, no constituye negocio jurídico alguno u obliga al SENA o al comerciante cotizante de alguna manera. Para la realización de la pre-cotización se debe tener en cuenta todos los gastos directos e indirectos en que se pueda incurrir en la entrega de los bienes o la prestación del servicio. Es así como se debe contemplar el transporte de los bienes, impuestos y retenciones, garantías de cumplimiento y responsabilidad civil y en general cualquier otro costo en que se incurra en una eventual contratación con la Entidad Pública.

Se solicita registrar su pre- cotizaciones al correo electrónico: [**lmcalderonp@sena.edu.co**](mailto:lmcalderonp@sena.edu.co)

**Nombre del proveedor: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Dirección: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Correo electrónico: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

1. **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ÍTEMS** | **DESCRIPCIÓN DE CADA ELEMENTO Y/O SERVICIO** | **UNIDAD** | **CANTIDAD** |
| 1 | Corte suave y larga duracion. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) Origen: Suiza | Gruesa | 7 |
| 2 | Corte suave y larga duracion. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) | Gruesa | 7 |
| 3 | Polvo blanco con 37.46% de B2O3,16.7 Na2O. | Kilo | 2 |
| 4 | Pliego Lija de agua roja. Esmeril a base de óxido de aluminio montada sobre papel resistente al agua. Grano 400. Calidad Suiza | Pliego | 20 |
| 5 | Pliego Lija de agua roja. Esmeril a base de óxido de aluminio montada sobre papel resistente al agua. Grano 600. Calidad Suiza | Pliego | 20 |
| 6 | Pliego Lija de agua roja. Esmeril a base de óxido de aluminio montada sobre papel resistente al agua. Grano 1200. Calidad Suiza. | Pliego | 20 |
| 7 | Broca para joyería No. 008 Acero Súper Rápido HSS | Unidad | 25 |
| 8 | Broca para joyería No. 010 Acero Súper Rápido HSS | Unidad | 25 |
| 9 | Broca para joyería No. 015 Acero Súper Rápido HSS | Unidad | 10 |
| 10 | Broca para joyería No. 020 Acero Súper Rápido HSS | Unidad | 5 |
| 11 | Mandril portadiscos o gomas circulares. Con tornillo 5 mm. Long 45 mm. Fabricado en acero. Calidad Alemana | Unidad | 24 |
| 12 | Cepillo de acero para metales blancos como plata y aluminio. Mango madera. Longitud 8". Calidad Alemana. | Unidad | 5 |
| 13 | Cobre electrolítico granulado desoxidado | Gramos | 50 |
| 14 | Material arcilla cocida, resiste alta temperatura | Unidad | 20 |
| 15 | Material arcilla cocida, resiste alta temperatura | Unidad | 10 |
| 16 | Limpiador brillador en crema para plata 125 gramos | Unidad | 3 |
| 17 | Lima media caña 21" Con mango No. 1 (medio) acero templado primera calidad fabricación suiza | Unidad | 5 |
| 18 | kiit de limas pequeñas en acero templado primera calidad fabricación suiza. 18" | juegos | 3 |
| 19 | Liga para soldadura de plata | Gramos | 50 |
| 20 | Liga para plata antioxidante para trabajo mecánico (armado) | Gramos | 80 |
| 21 | Fresa redonda acero 0.14 | Unidad | 12 |
| 22 | Fresa redonda acero 0.16 | Unidad | 12 |
| 23 | Fresa redonda acero 0.18 | Unidad | 12 |
| 24 | Fresa copa 1.0 acero | Unidad | 6 |
| 25 | Fresa copa 1.4 acero | Unidad | 6 |
| 26 | Fresa sombrilla acero 0.16 | Unidad | 6 |
| 27 | Fresa cono invertido 0.14 acero | Unidad | 6 |
| 28 | Fresa cono invertido 0.16 acero | Unidad | 6 |
| 29 | Fresa fisura 0.14 acero | Unidad | 6 |
| 30 | Fresa fisura 0.10 acero | unidad | 6 |
| 31 | Grafilador o miligrano (carretilla) No. 10 (10 mm) fabricada en acero. Importada. | unidad | 3 |
| 32 | Grafilador o miligrano (carretilla) No. 12 (12 mm) fabricada en acero. Importada. | unidad | 3 |
| 33 | Presentación: Granalla Pureza: 1000 | gramos | 1765 |

* 1. **Obligaciones particulares:**

1. Desarrollar el objeto contractual en condiciones de eficiencia, oportunidad y calidad de conformidad a los parámetros establecidos en el SENA.
2. Todos los bienes que entregue el contratista, deberán ser de primera calidad, nuevos, libres de defectos, vencimientos e imperfecciones y cumplir con las especificaciones técnicas y de seguridad, de acuerdo con las normas de calidad de cada elemento.
3. Permanecer a paz y salvo en el pago de aportes al sistema de seguridad social integral, parafiscales y contratación de aprendices, durante todo el tiempo de ejecución del contrato y acreditar ese paz y salvo cada vez que se lo requiera el SENA, por cuanto es un requisito previo para los pagos de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007.
4. El contratista se obliga a asumir los gastos de transporte, viáticos, hospedaje y demás costos que pudieran generarse por parte de su personal para la ejecución del contrato.
5. Avisar al SENA dentro de las veinticuatro (24) horas siguientes al conocimiento del hecho o circunstancias que puedan incidir en la no oportuna o debida ejecución del contrato o que puedan poner en peligro los intereses legítimos del SENA.
6. El contratista es el único responsable por la vinculación del personal y la celebración de subcontratos, todo lo cual debe realizar en su propio nombre y por su propia cuenta y riesgo, sin que el SENA adquiera responsabilidad ni solidaridad alguna por dichos actos.
7. Ejecutar el objeto del presente contrato dentro de los plazos establecidos, bajo las condiciones económicas, técnicas y financieras estipuladas en las cláusulas correspondientes y de acuerdo con la invitación a cotizar los cuales hacen parte vinculante del contrato.
8. Las demás contempladas en el artículo 5 de la ley 80 de 1993.
9. Todas aquellas obligaciones inherentes al contrato y necesarias para la correcta ejecución del objeto del mismo.

**2. FECHA LÍMITE DE RECEPCIÓN DE PRECOTIZACIONES:** 28 de Marzo de 2017 antes de las 4:00 P.M.

**3. PLAZO DE EJECUCIÓN:** El plazo de ejecución del contrato es de DOS (2) meses y/o hasta agotar presupuesto, contados a partir de la legalización del respectivo contrato, que incluye la expedición del Registro Presupuestal y la aprobación de las correspondientes garantías a favor de entidades estatales correspondientes, y se suscriba el acta de inicio, en todo caso la ejecución no podrá exceder del 30 de Diciembre de 2017.

**4. LUGAR DE EJECUCIÓN:** El servicio se realizará en el Centro Industrial del Diseño y la Manufactura ubicado en el Kilómetro 6 vía Floridablanca número 50-33.

**Por favor diligenciar el siguiente formato:**

**1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ÍTEMS** | **DESCRIPCIÓN DE CADA ELEMENTO Y/O SERVICIO** | **UNIDAD** | **CANTIDAD** | **VALOR UNITARIO** | **IVA (si aplica)** | **VALOR TOTAL** |
| 1 | Corte suave y larga duracion. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) Origen: Suiza | Gruesa | 7 |  |  |  |
| 2 | Corte suave y larga duracion. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) | Gruesa | 7 |  |  |  |
| 3 | Polvo blanco con 37.46% de B2O3,16.7 Na2O. | Kilo | 2 |  |  |  |
| 4 | Pliego Lija de agua roja. Esmeril a base de óxido de aluminio montada sobre papel resistente al agua. Grano 400. Calidad Suiza | Pliego | 20 |  |  |  |
| 5 | Pliego Lija de agua roja. Esmeril a base de óxido de aluminio montada sobre papel resistente al agua. Grano 600. Calidad Suiza | Pliego | 20 |  |  |  |
| 6 | Pliego Lija de agua roja. Esmeril a base de óxido de aluminio montada sobre papel resistente al agua. Grano 1200. Calidad Suiza. | Pliego | 20 |  |  |  |
| 7 | Broca para joyería No. 008 Acero Súper Rápido HSS | Unidad | 25 |  |  |  |
| 8 | Broca para joyería No. 010 Acero Súper Rápido HSS | Unidad | 25 |  |  |  |
| 9 | Broca para joyería No. 015 Acero Súper Rápido HSS | Unidad | 10 |  |  |  |
| 10 | Broca para joyería No. 020 Acero Súper Rápido HSS | Unidad | 5 |  |  |  |
| 11 | Mandril portadiscos o gomas circulares. Con tornillo 5 mm. Long 45 mm. Fabricado en acero. Calidad Alemana | Unidad | 24 |  |  |  |
| 12 | Cepillo de acero para metales blancos como plata y aluminio. Mango madera. Longitud 8". Calidad Alemana. | Unidad | 5 |  |  |  |
| 13 | Cobre electrolítico granulado desoxidado | Gramos | 50 |  |  |  |
| 14 | Material arcilla cocida, resiste alta temperatura | Unidad | 20 |  |  |  |
| 15 | Material arcilla cocida, resiste alta temperatura | Unidad | 10 |  |  |  |
| 16 | Limpiador brillador en crema para plata 125 gramos | Unidad | 3 |  |  |  |
| 17 | Lima media caña 21" Con mango No. 1 (medio) acero templado primera calidad fabricación suiza | Unidad | 5 |  |  |  |
| 18 | kiit de limas pequeñas en acero templado primera calidad fabricación suiza. 18" | juegos | 3 |  |  |  |
| 19 | Liga para soldadura de plata | Gramos | 50 |  |  |  |
| 20 | Liga para plata antioxidante para trabajo mecánico (armado) | Gramos | 80 |  |  |  |
| 21 | Fresa redonda acero 0.14 | Unidad | 12 |  |  |  |
| 22 | Fresa redonda acero 0.16 | Unidad | 12 |  |  |  |
| 23 | Fresa redonda acero 0.18 | Unidad | 12 |  |  |  |
| 24 | Fresa copa 1.0 acero | Unidad | 6 |  |  |  |
| 25 | Fresa copa 1.4 acero | Unidad | 6 |  |  |  |
| 26 | Fresa sombrilla acero 0.16 | Unidad | 6 |  |  |  |
| 27 | Fresa cono invertido 0.14 acero | Unidad | 6 |  |  |  |
| 28 | Fresa cono invertido 0.16 acero | Unidad | 6 |  |  |  |
| 29 | Fresa fisura 0.14 acero | Unidad | 6 |  |  |  |
| 30 | Fresa fisura 0.10 acero | unidad | 6 |  |  |  |
| 31 | Grafilador o miligrano (carretilla) No. 10 (10 mm) fabricada en acero. Importada. | unidad | 3 |  |  |  |
| 32 | Grafilador o miligrano (carretilla) No. 12 (12 mm) fabricada en acero. Importada. | unidad | 3 |  |  |  |
| 33 | Presentación: Granalla Pureza: 1000 | gramos | 1765 |  |  |  |

**El pre cotizante deberá responder cada uno de los siguientes puntos relacionados con el objeto del contrato:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ASPECTO A ANALIZAR** | | **SI** | **NO** | **OBSERVACIONES** |
| **1.** | CAPACIDAD JURIDICA: El posible proveedor se encuentra inscrito en la Cámara de Comercio y desarrolla la actividad relacionada con el objeto a contratar. | |  |  |  |
| **2.** | CAPACIDAD OPERATIVA: Los posibles proveedores cuentan con el personal requerido o manifiesta la posibilidad de contratarlo para prestar el servicio | |  |  | CARGO / CANTIDAD |
| **3.** | EXPERIENCIA: Se analiza experiencia relacionada con el objeto del contrato. | |  |  | Años/Meses/Días  Indicar con que entidades o empresas  han contratado |
| **4.** | NORMAS RELACIONADAS CON EL OBJETO DEL CONTRATO: | |  |  | Indicar Resoluciones, permisos, licencias o normas especiales que sugieran como requisito para tener en cuenta, en consideración a la naturaleza del contrato y los bienes o servicios a adquirir. |
| **5.** | VALOR DE BIENES O SERVICIOS ADICIONALES QUE SE CONSIDEREN NECESARIOS PARA LA EJECUCIÓN DEL OBJETO. | |  |  | CONTEMPLAR TRANSPORTE, LOGISTICA, ALMACENAMIENTO, VALOR PERMISOS ETC |
| **6.** | PROCESO DE PRODUCCIÓN DE BIENES O SERVICIOS | Materia Prima/ transformación – producción /distribución |  |  |  |
| Compra / bodegaje/distribución |  |  |
| Importación/distribución |  |  |
| **7** | FORMA DE DISTRIBUCIÓN Y ENTREGA DE BIENES O SERVICIOS | Directo: del productor al usuario |  |  |  |
| Indirecto: del productor a distribuidores y de estos al usuario |  |  |
| **8.** | LOS PROVEEDORES SE ENCUENTRAN EN LAS SIGUIENTES CLASIFICACIONES. | Materias primas |  |  |  |
| Fabricante |  |  |
| Importador |  |  |
| Ensamblador |  |  |
| Distribuidor mayorista |  |  |
| Distribuidor Menorista |  |  |
| Intermediario |  |  |
| Transportador |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

FIRMA DE PRECOTIZANTE