



CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA- CDT-ASTIN

SOLICITUD PRECOTIZACIONES PARA ESTUDIO DE MERCADO

El Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria, ASTIN, del Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, Regional Valle del Cauca, de conformidad con los principios de transparencia para la contratación, convoca públicamente a todos los interesados a participar con su pre-cotización, como parte del estudio de mercado a registrar del proceso que tiene por objeto: Compra de herramientas requeridas para el programa de formación de fabricación de productos metalmecánicos

Se solicita registrar su pre-cotización a los siguientes contactos:

Correo: contratacionastin@sena.edu.co contratavalle@sena.edu.co

Dirección de Correspondencia: Calle 52 No 2Bis-15, grupo de contratación bloque 06 de la Regional Valle, Complejo de Salomia, en la ciudad de Cali.

Por favor si anexa algún archivo digital, este debe venir en formato PDF, Word o Excel, en ningún caso se aceptan archivos comprimidos.

De igual forma, si usted lo considera puede enviar su propuesta digitalizada por medio de correo electrónico.

FECHA LIMITE DE RECEPCION DE PRECOTIZACIONES: 27 de Marzo de 2017, hasta las 16:00 horas.

Se presenta la siguiente información como referencia de consulta:

1 DESCRIPCIÓN DEL OBJETO A PRE-COTIZAR

Compra de herramientas requeridas para el programa de formación de fabricación de productos metalmecánicos

2 PRESENTACION DE LA PRE-COTIZACION

Condiciones técnicas: El contratista deberá atender las especificaciones técnicas que se relacionan en el siguiente cuadro



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomia – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 1



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	BURIL CUADRADO EN ACERO RÁPIDO CON 7% DE WOLFRAMIO Y 5% DE MOLIBDENO, DE 1/2" X 4" DE LONGITUD.	UND	20
2	BURIL CUADRADO EN ACERO RÁPIDO CON 7% DE WOLFRAMIO Y 5% DE MOLIBDENO, DE 3/8" X 3" DE LONGITUD.	UND	50
3	BURILES DE INSERTO EN TUNGSTENO SOLDADO DE 1/2" AR8, CORTE DERECHO, CALIDAD P40 CERTIFICADO.	UND	30
4	BURILES DE INSERTO DE TUNGSTENO SOLDADO DE 3/8" AR6, CORTE DERECHO, CALIDAD P40 CERTIFICADO.	UND	50
5	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIAMETRO DE FILO DE 4 MM, DIAMETRO DE ZANCO DE 4 MM, LONGITUD TOTAL DE 75 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 47 MM, LONGITUD DEL FILO DE 19 MM Y 6 FILOS DE CORTE.	UND	2
6	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIAMETRO DE FILO DE 5 MM, DIAMETRO DE ZANCO DE 5 MM, LONGITUD TOTAL DE 86 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 58 MM, LONGITUD DEL FILO DE 23 MM Y 6 FILOS DE CORTE.	UND	2
7	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIAMETRO DE FILO DE 6 MM, DIAMETRO DE ZANCO DE 5,6 MM, LONGITUD TOTAL DE 93 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 57 MM, LONGITUD DEL FILO DE 26 MM Y 6 FILOS DE CORTE.	UND	2
8	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIAMETRO DE FILO DE 8 MM, DIAMETRO DE ZANCO DE 8 MM, LONGITUD TOTAL DE 117 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 81 MM, LONGITUD DEL FILO DE 33 MM Y 6 FILOS DE CORTE.	UND	2



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomía – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 2



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
9	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIAMETRO DE FILO DE 10 MM, DIAMETRO DE ZANCO DE 10 MM, LONGITUD TOTAL DE 133 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 93 MM, LONGITUD DEL FILO DE 38 MM Y 6 FILO DE CORTE.	UND	2
10	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIAMETRO DE FILO DE 12 MM, DIAMETRO DE ZANCO DE 10 MM, LONGITUD TOTAL DE 151 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 111 MM, LONGITUD DEL FILO DE 44 MM Y 6 FILO DE CORTE.	UND	2
11	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIAMETRO DE FILO DE 14 MM, DIAMETRO DE ZANCO DE 12,5 MM, LONGITUD TOTAL DE 160 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 115 MM, LONGITUD DEL FILO DE 47 MM Y 8 FILO DE CORTE.	UND	2
12	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIÁMETRO DE FILO DE 16 MM, DIÁMETRO DE ZANCO DE 12,5 MM, LONGITUD TOTAL DE 170 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 125 MM, LONGITUD DEL FILO DE 52 MM Y 8 FILO DE CORTE.	UND	1
13	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIÁMETRO DE FILO DE 18 MM, DIÁMETRO DE ZANCO DE 14 MM, LONGITUD TOTAL DE 182 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 137 MM, LONGITUD DEL FILO DE 56 MM Y 8 FILO DE CORTE.	UND	1



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomía – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 3



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
14	RIMA (ESCARIADOR) PARA MÁQUINA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO, SEGÚN NORMA DIN 212-2, CON SENTIDO DE CORTE DERECHO, FILOS DE CORTE HELICOIDALES TIPO B, TOLERANCIA H7, CON DIÁMETRO DE FILO DE 20 MM, DIÁMETRO DE ZANCO DE 16 MM, LONGITUD TOTAL DE 195 MM, LONGITUD DE TRABAJO DE 147 MM, LONGITUD DEL FILO DE 60 MM Y 8 FILO DE CORTE.	UND	1
15	JUEGO DE BROCAS ESPIRALES CORTAS EN ACERO RÁPIDO DE 25 PIEZAS EN BROQUERO PLÁSTICO, MANGO RECTO, RECTIFICADAS TIPO N, CON CORTE A LA DERECHA, NORMA DE FABRICACIÓN DIN 338, DE 1 MM A 13 MM DE DIÁMETRO CON INTERVALO DE 0,5 MM, CON TOLERANCIA H8, CON ACABADO SULFANIZADO, ANGULO DE PUNTA 118°, PARA TRABAJO EN ACEROS Y FUNDICIÓN DE ACEROS ALEADOS Y SIN ALEAR, FUNDICIÓN GRIS, HIERRO SINTERIZADO Y GRAFITO.	UND	2
16	JUEGO DE BROCAS ESPIRALES CORTAS EN ACERO RÁPIDO DE 50 PIEZAS EN BROQUERO PLÁSTICO, MANGO RECTO, RECTIFICADAS TIPO N, CON CORTE A LA DERECHA, NORMA DE FABRICACIÓN DIN 338, DE 1 MM A 5,9 MM DE DIÁMETRO CON INTERVALO DE 0,1 MM, CON TOLERANCIA H8, CON ACABADO SULFANIZADO, ANGULO DE PUNTA 118°, PARA TRABAJO EN ACEROS Y FUNDICION DE ACEROS ALEADOS Y SIN ALEAR, FUNDICIÓN GRIS, HIERRO SINTERIZADO Y GRAFITO.	UND	2
17	JUEGO DE BROCAS ESPIRALES CORTAS EN ACERO RÁPIDO DE 41 PIEZAS EN BROQUERO PLÁSTICO, MANGO RECTO, RECTIFICADAS TIPO N, CON CORTE A LA DERECHA, NORMA DE FABRICACIÓN DIN 338, DE 6 MM A 10 MM DE DIÁMETRO CON INTERVALO DE 0,1 MM, CON TOLERANCIA H8, CON ACABADO SULFANIZADO, ANGULO DE PUNTA 118°, PARA TRABAJO EN ACEROS Y FUNDICIÓN DE ACEROS ALEADOS Y SIN ALEAR, FUNDICIÓN GRIS, HIERRO SINTERIZADO Y GRAFITO.	UND	2



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomía – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 4



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
18	JUEGO DE BROCAS ESPIRALES CORTAS EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO DE 25 PIEZAS EN BROQUERO PLÁSTICO, MANGO RECTO, RECTIFICADAS TIPO N, CON CORTE A LA DERECHA, NORMA DE FABRICACIÓN DIN 338, DE 1 MM A 13 MM DE DIÁMETRO CON INTERVALO DE 0,5 MM, CON TOLERANCIA H8, CON ACABADO SULFANIZADO, ANGULO DE PUNTA 118°, PARA TRABAJO EN ACEROS ALEADOS Y NO ALEADOS, FUNDICIÓN DE DUREZA SUPERIOR A 800 N/MM ² , ACEROS PARA TRABAJO EN FRIO Y CALIENTE, ACEROS PARA RODAMIENTO, ACEROS ALTAMENTE ALEADOS, ACEROS DE CEMENTACIÓN.	UND	2
19	JUEGO DE MACHUELOS ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO MILIMÉTRICOS M3 X0,5 DE TRES PIEZAS PARA ROSCAR A MANO EN ACEROS GENERALES MENORES O IGUALES A 800 N/MM ² , TIPO N, ACABADO BRILLANTE, CON MEDIDAS DE FABRICACIÓN SEGÚN NORMA DIN 352 (DIN 2184-2), TOLERANCIA ISO 2 - 6H, CON MARCACIÓN POR RANURAS PARA DESBASTE, SEMI ACABADO Y ACABADO.	UND	2
20	JUEGO DE MACHUELOS ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO MILIMÉTRICOS M4 X 0,7 DE TRES PIEZAS PARA ROSCAR A MANO EN ACEROS GENERALES MENORES O IGUALES A 800 N/MM ² , TIPO N, ACABADO BRILLANTE, CON MEDIDAS DE FABRICACIÓN SEGÚN NORMA DIN 352 (DIN 2184-2), TOLERANCIA ISO 2 - 6H, CON MARCACIÓN POR RANURAS PARA DESBASTE, SEMI ACABADO Y ACABADO.	UND	2
21	JUEGO DE MACHUELOS ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO MILIMÉTRICOS M5 X 0,8 DE TRES PIEZAS PARA ROSCAR A MANO EN ACEROS GENERALES MENORES O IGUALES A 800 N/MM ² , TIPO N, ACABADO BRILLANTE, CON MEDIDAS DE FABRICACIÓN SEGÚN NORMA DIN 352 (DIN 2184-2), TOLERANCIA ISO 2 - 6H, CON MARCACIÓN POR RANURAS PARA DESBASTE, SEMI ACABADO Y ACABADO.	UND	2



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomia – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 5



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
22	JUEGO DE MACHUELOS ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO MILIMÉTRICOS M6 X 1 DE TRES PIEZAS PARA ROSCAR A MANO EN ACEROS GENERALES MENORES O IGUALES A 800 N/MM ² , TIPO N, ACABADO BRILLANTE, CON MEDIDAS DE FABRICACIÓN SEGÚN NORMA DIN 352 (DIN 2184-2), TOLERANCIA ISO 2 - 6H, CON MARCACIÓN POR RANURAS PARA DESBASTE, SEMI ACABADO Y ACABADO.	UND	2
23	JUEGO DE MACHUELOS ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO MILIMÉTRICOS M8 X 1,25 DE TRES PIEZAS PARA ROSCAR A MANO EN ACEROS GENERALES MENORES O IGUALES A 800 N/MM ² , TIPO N, ACABADO BRILLANTE, CON MEDIDAS DE FABRICACIÓN SEGÚN NORMA DIN 352 (DIN 2184-2), TOLERANCIA ISO 2 - 6H, CON MARCACIÓN POR RANURAS PARA DESBASTE, SEMI ACABADO Y ACABADO.	UND	2
24	JUEGO DE MACHUELOS ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO MILIMÉTRICOS M10 X 1,5 DE TRES PIEZAS PARA ROSCAR A MANO EN ACEROS GENERALES MENORES O IGUALES A 800 N/MM ² , TIPO N, ACABADO BRILLANTE, CON MEDIDAS DE FABRICACIÓN SEGÚN NORMA DIN 352 (DIN 2184-2), TOLERANCIA ISO 2 - 6H, CON MARCACIÓN POR RANURAS PARA DESBASTE, SEMI ACABADO Y ACABADO.	UND	1
25	JUEGO DE MACHUELOS ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO MILIMÉTRICOS M12 X 1,75 DE TRES PIEZAS PARA ROSCAR A MANO EN ACEROS GENERALES MENORES O IGUALES A 800 N/MM ² , TIPO N, ACABADO BRILLANTE, CON MEDIDAS DE FABRICACIÓN SEGÚN NORMA DIN 352 (DIN 2184-2), TOLERANCIA ISO 2 - 6H, CON MARCACIÓN POR RANURAS PARA DESBASTE "V" (UNA RANURA), PARA SEMI ACABADO "M" (DOS RANURAS), Y ACABADO SIN MARCAR "F".	UND	1
26	MACHUELO NPT ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO Ø 1/8" X 27 H X P PARA ROSCAR EN MÁQUINA, TIPO VA, FORMA C, TRANSPORTE DE VIRUTAS EN DIRECCIÓN AL MANGO, RANURAS CON APROX. 25° ESPIRAL DERECHA HSS-E.	UND	1



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomía – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 6



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27	MACHUELO NPT ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO Ø 1/4" X 18 HXP PARA ROSCAR EN MÁQUINA, TIPO VA, FORMA C. TRANSPORTE DE VIRUTAS EN DIRECCIÓN AL MANGO, RANURAS CON APROX. 25° ESPIRAL DERECHA HSS-E.	UND	1
28	MACHUELO NPT ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO Ø 3/8" X 18 HXP PARA ROSCAR EN MÁQUINA, TIPO VA, FORMA C. TRANSPORTE DE VIRUTAS EN DIRECCIÓN AL MANGO, RANURAS CON APROX. 25° ESPIRAL DERECHA HSS-E.	UND	1
29	MACHUELO NPT ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO Ø 1/2" X 14 HXP PARA ROSCAR EN MÁQUINA, TIPO VA, FORMA C. TRANSPORTE DE VIRUTAS EN DIRECCIÓN AL MANGO, RANURAS CON APROX. 25° ESPIRAL DERECHA HSS-E.	UND	1
30	MACHUELO NPT ROSCA DERECHA EN ACERO RÁPIDO AL COBALTO Ø 3/4" X 14 HXP PARA ROSCAR EN MÁQUINA, TIPO VA, FORMA C. TRANSPORTE DE VIRUTAS EN DIRECCIÓN AL MANGO, RANURAS CON APROX. 25° ESPIRAL DERECHA HSS-E.	UND	1
31	BROCA CENTRO # 1 EN ACERO RÁPIDO SEGÚN NORMA DIN 333, TIPO N, CON GIRO DE CORTE A LA DERECHA, ENTRADA CÓNICA, FORMA A.	UND	15
32	BROCA CENTRO # 2 EN ACERO RÁPIDO SEGÚN NORMA DIN 333, TIPO N, CON GIRO DE CORTE A LA DERECHA, ENTRADA CÓNICA, FORMA A.	UND	20
33	BROCA CENTRO # 3 EN ACERO RÁPIDO SEGÚN NORMA DIN 333, TIPO N, CON GIRO DE CORTE A LA DERECHA, ENTRADA CÓNICA, FORMA A.	UND	20
34	HOJAS DE SEGUETA HSS BIMETAL DE 18 DIENTES X PULGADA.	UND	50



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomía – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 7



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
35	MARCO DE SEGUETA PARA TRABAJO PESADO CON MARCO DE FUNDICIÓN EN ALUMINO ESPECIAL CON PROTECCIÓN DE LA MANO. TENSIÓN DE LA HOJA A 90° Y 45°. ESTRIBO DE TUBO DE ACERO RECTANGULAR.	UND	3
36	MUELAS PARA ESMERIL EN CARBURO DE SILICIO (VERDE) DIÁMETRO 6" X 1" X 1 Y 1/4" RPM 4135.	UND	5
37	MUELAS PARA ESMERIL EN OXIDO DE ALUMINIO (GRIS) DIÁMETRO 6" X 1" X 1 Y 1/4" RPM 4135.	UND	5
38	GAFAS DE SEGURIDAD TIPO TORNERO.	UND	30
39	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/4".	UND	3
40	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/4".	UND	3
41	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/4".	UND	3
42	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/4".	UND	3
43	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
44	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
45	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
46	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
47	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
48	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
49	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
50	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
51	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomia – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 8



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
52	PIEDRAS MONTADAS PARA MOTORTOOL DE ALUMINUM OXIDE GRAIN CON ESPIGO DE 1/8".	UND	3
53	POMADA DE DIAMANTE EN JERINGA PARA PULIR 2 - 4 LIGHT DE 18 GR.	UND	1
54	POMADA DE DIAMANTE EN JERINGA PARA PULIR 2 - 4 MEDIUM 18 GR.	UND	1
55	POMADA DE DIAMANTE EN JERINGA PARA PULIR 2 - 4 HEAVY DE 5 GR.	UND	1
56	POMADA DE DIAMANTE EN JERINGA PARA PULIR 4 - 8 MEDIUM 18 GR.	UND	1
57	POMADA DE DIAMANTE EN JERINGA PARA PULIR 8 - 12 MEDIUM DE 18 GR.	UND	1
58	JUEGO DE LIMAS DIAMANTADAS.	UND	2
59	MOTORTOOL NEUMÁTICO DE PRECISIÓN TIPO LÁPIZ DE 1/8" - 54.000 RPM A 90 PSI.	UND	2
60	MOTORTOOL ELÉCTRICO VARIABLE DE 5000 A 30000 RPM DE 1/8".	UND	2
61	ACEITERA METALICA COLOR ROJA CON CAPACIDAD DE 500 ML, CON TUBO FLEXIBLE.	UND	2
62	BROCHA DE CERDA NATURAL DE 2" CON CABO PLÁSTICO.	UND	10
63	GUAUPE TIPO CARPETA DE 30 KG.	UND	1
64	DESENGRASANTE INDUSTRIAL DE 4000 ML.	UND	4
65	SET DE PIEDRAS PARA PULIDO PROPOSITOS GENERALES.	UND	1
66	MANGO PARA PIEDRAS DE PULIDO 1/8" X 1/4" - 1/8" X 1/2" - 1/4" X 1/4".	UND	2
67	PRISIONERO M4 X 6 MM.	UND	12
68	PRISIONERO M4 X 12 MM.	UND	30
69	PRISIONERO M8 X 12 MM.	UND	12
70	RACOR DE 1/8" NPT PARA TUBING DE 10 MM.	UND	12
71	RACOR DE 1/4" NPT PARA TUBING DE 10 MM.	UND	6
72	TORNILLO ALLEN M5 X 12 MM.	UND	12
73	TORNILLO ALLEN M4 X 12 MM.	UND	16
74	TORNILLO ALLEN DE CABEZA AVELLANADA M3 X 20	UND	70



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688



Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomía – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 9



ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
	MM.		
75	TORNILLO ALLEN DE CABEZA AVELLANADA M3 X 6 MM.	UND	100

A los oferentes interesados en participar se recomienda que antes de elaborar y presentar sus ofertas tengan en cuenta los siguientes requisitos:

1. Indicar si el **valor del IVA** está incluido en la cotización
2. La validez de la oferta debe ser de 30 días o Superior.
3. La forma de pago es contado comercial
4. En la cotización debe constar el NIT, dirección, teléfono, Fax y Correo Electrónico
5. La garantía ofrecida debe ser de mínimo un año
6. Indicar Plazo de Entrega del Bien o Servicio

Plazo de Ejecución de Contrato: Cuarenta y cinco (45) Días.

Obligaciones del contratista:

1. Cumplir a cabalidad con el objeto del contrato.
2. Mantener los precios presentados en la propuesta.
3. Cumplir en las fechas y términos estipulados por la ley con las obligaciones que como empleadores le corresponden.
4. Remitir en las fechas estipuladas las factura de los bienes entregados.
5. Entregar todos los bienes solicitados en la invitación y ofertados en la Propuesta.

Riesgos de la Contratación:

GARANTIA UNICA: EL CONTRATISTA se obliga a constituir a favor de Servicio Nacional de Aprendizaje, SENA una garantía única de las contenidas en el Decreto 1082 de 2015. Esta garantía debe amparar los siguientes riesgos:

1. **CUMPLIMIENTO:** Equivalente al veinte (20%) del valor total por el término del mismo y seis (6) meses más contados a partir del perfeccionamiento del contrato.
2. **CALIDAD DE LOS BIENES:** Por medio de este amparo la entidad asegura la calidad de los bienes equivalente a un cincuenta (50%) del valor total, por el término del mismo y seis (6) meses más contados a partir de la aprobación de la póliza.

Santiago de Cali, 24 de Marzo de 2017.


AURA ELVIRA NARVAEZ AGUDELO
Subdirectora Centro ASTIN

Elaboro: Jorge E. Rojas
Reviso: Maria J Quejada Moya

Ministerio de Trabajo

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA – ASTIN – REGIONAL VALLE

Calle 52 No. 2Bis 15, B/ Salomía – Cali. - PBX (57 2) 4315800 ext 22516

www.sena.edu.co - Línea gratuita nacional: 01 8000 9 10 270 GD-F-011 V02 pág. 10



Certificado No.
SC-CER339681



Certificado No.
CO-SC-CER339681



Certificado No.
GP-CER339688

