



## FICHA TECNICA DE PRODUCTO

<b><u>ITEM</u></b>	1
<b><u>Nombre del Producto</u></b>	CAÑA PANELERA
<b><u>Codificación UNSPSC "COMPRA EFICIENTE"</u></b>	10151500
<b><u>Cantidad</u></b>	80
<b><u>Unidad de medida</u></b>	TONELADAS
<b><u>Calidad</u></b>	NTC 1846
<b><u>Generalidades</u></b>	A partir de la caña panelera <i>Saccharum officinarum L</i> ) se obtiene el azúcar es un endulzante de origen natural, sólido, cristalizado, constituido esencialmente por cristales sueltos de sacarosa.
<b><u>Requisitos Generales</u></b>	La caña de azúcar debe ser limpia fresca, debe estar libre del ataque de plagas, enfermedades (pudrición) y olores y sabores extraños. El producto debe estar entero, firme, de aspecto fresco, sano, limpio, sin presencia de insectos, humedad externa anormal y olores extraños.
<b><u>Requisitos Específicos</u></b>	Caña de azúcar en los tallos contiene: Humedad % m/m: 73 a 76 % Sólidos solubles (°Brix): promedio de 18 según muestreo índice de madurez de entre 0,95 y 1 Fibra seca: 11 a 16 % La caña debe ser de las variedades RD 7511, CENICAÑA937711, CENICAÑA 8475 y POJ El producto debe dar cumplimiento a los requisitos de clasificación y calidad establecidos en la NTC 1846. Los residuos de plaguicidas no de deben exceder los límites máximos establecidos en la Resolución 2906 de 2007, el Ministerio de la Protección Social.
<b><u>Empaque y rotulado</u></b>	El producto podrá ser empacado en canastas o lonas que evite su deterioro y contaminación y permita su conservación, manipulación y visualización total del producto, el cual deberá mantenerse en buenas condiciones de higiene. El producto debe contener la información necesaria como procedencia, lote, estado sanitario, cantidad entre otros.
<b><u>Presentación</u></b>	El producto podrá ser distribuido o comercializado a granel o según lo requiera el mercado.
<b><u>Garantías</u></b>	Libre de insectos y enfermedades.
<b><u>Imagen</u></b>	



## FICHA TECNICA DE PRODUCTO

<b>ITEM</b>	2
<b><u>Nombre del Producto</u></b>	ETIQUETAS
<b><u>Codificación UNSPSC</u></b> <b>"COMPRA EFICIENTE"</b>	55121606
<b>Cantidad</b>	16000
<b>Unidad de medida</b>	UNIDAD
<b>Calidad</b>	Debe cumplir como mínimo con los requisitos establecidos en la presente ficha técnica
<b>Generalidades</b>	Etiquetas autoadhesivas con el logotipo institucional SENA. C.D.A.E Villeta Debe ser en material resistente a fricción, al calor y agua.
<b>Requisitos Generales</b>	<p>Deben tener una superficie lisa, sin rasgos de maltrato, libre de partículas sueltas, polvillo y rebabas de corte. Debe garantizarse total adherencia a las superficies, resistencia al paso del tiempo y una adecuada estabilidad dimensional.</p> <p>Debe estar elaborado con materiales de calidad aceptable, resistente a la temperatura y a la deformación dimensional.</p> <p>El revestimiento adhesivo debe ser liso continuo y uniforme.</p> <p>No puede alterar las propiedades de los materiales adheridos, es decir, no pueden reducir la reserva alcalina, aumentar el porcentaje de sulfuros, disminuir el pH ni alterar su rigidez y color; tampoco deben liberar residuos ácidos. La naturaleza del adhesivo debe ser alcalina o neutra, la naturaleza de la capa no adhesiva debe ser neutra.</p> <p>El material adhesivo debe estar en capacidad de formar una adhesión durable y permanente entre las superficies.</p> <p>Cada etiqueta debe ser de fácil desprendimiento de la hoja que protege el adhesivo, al desprenderse no deben producirse daños en el cuerpo del rótulo.</p>
<b><u>Requisitos Específicos</u></b>	<p>Cada etiqueta debe contener un código de barras único de identificación, el cual debe corresponder a una serie numerada de forma consecutiva con las demás etiquetas del paquete en el que se comercializa.</p> <p>La etiqueta debe tener las siguientes dimensiones:</p> <p>5,5cm x 7,5 cm impresa a full color, sobre papel adhesivo de seguridad, con brillo uv, REF panela pastilla con el logo del Sena</p> <p>Estampado con el logo del sena y con los datos: Contiene panela, producida en la planta a vapor de la inspección de Tobia, municipio de Nimaima</p> <p>Fecha de vencimiento , lote y registro</p>

<b>Empaque y rotulado</b>	<p>Deberán empacarse de forma tal que se proteja del deterioro mecánico a la transmisión de humedad de manera tal que no sufra daños y conserven su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte.</p> <p>El empaque deberá estar rotulado indicando, como mínimo, número de lote, fecha de fabricación, tipo de producto, peso básico del papel, calibre, dimensiones, número de unidades por empaque, fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda.</p>
<b><u>Presentación</u></b>	80 unidades por empaque
<b><u>Garantías</u></b>	6 meses de garantía por defectos de Fábrica.
<b><u>Imagen</u></b>	<div data-bbox="834 638 1094 890" data-label="Image"> </div> <p>El diseño de la imagen de la etiqueta será suministrado por la entidad en este vendrá también estampado el logo del sena y con los datos:</p> <p>Contiene panela , producida en la planta a vapor de la inspección de Tobia municipio de Nimaima.</p> <p>Fecha de vencimiento, lote y registro. Registro invima</p>



## FICHA TECNICA DE PRODUCTO

<b>ITEM</b>	3																																																																																													
<b>Nombre del Producto</b>	ROLLO TERMOENCOGIBLE																																																																																													
<b>Codificación UNSPSC "COMPRA EFICIENTE"</b>	24141501																																																																																													
<b>Cantidad</b>	1																																																																																													
<b>Unidad de medida</b>	UNIDAD ROLLO X 500 METROS																																																																																													
<b>Calidad</b>	Las costuras deben ser completas, derechas, sin fruncidos, hilos sueltos, remates inadecuados o manchas. Las costuras deben presentar elongación uniforme con la tela y no debe romperse al estirarse, simulando condiciones normales de uso.																																																																																													
<b>Generalidades</b>	<p>Con excelente claridad y brillo. El encogimiento es equilibrado y estable durante el proceso. Es suave, flexible y no pierde memoria en baja temperatura después del encogimiento. No emite ningún tipo de gas tóxico al momento de sellado.</p> <p>Es compatible con la mayoría de los equipos del sellado y encogimiento, incluyendo sistemas semiautomáticos y automáticos</p>																																																																																													
<b>Requisitos Generales</b>	película transparente propileno de alta densidad x rollo de 500 metros. Para uso de empaque de alimentos, termoencogible																																																																																													
<b>Requisitos Específicos</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Gresor/calibre</td> <td style="text-align: center;">um/calibre</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">12/50</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Rendimiento</td> <td style="text-align: center;">M2/ KG</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">92.6</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Longitud película plana</td> <td style="text-align: center;">MTS</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">3334</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Longitud película hoja doble</td> <td style="text-align: center;">MTS</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1667</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ancho disponible hoja plana</td> <td style="text-align: center;">IN</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">6-56</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ancho disponible hoja doble</td> <td style="text-align: center;">IN</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">6-30</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Diámetro interno</td> <td style="text-align: center;">IN</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Propiedades de tensión</b></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">MD</td> <td style="text-align: center;">TD</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Fuerza de tensión</td> <td style="text-align: center;">N/mm2</td> <td style="text-align: center;">D-883</td> <td style="text-align: center;">102</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Elongación hasta ruptura</td> <td style="text-align: center;">%</td> <td style="text-align: center;">D-884</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Fuerza de sello</td> <td style="text-align: center;">N/mm2</td> <td style="text-align: center;">Mét. interno</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">55</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Propagación al rasgado</td> <td style="text-align: center;">gramos</td> <td style="text-align: center;">D-1922</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">14</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Coeficiente de fricción</td> <td></td> <td style="text-align: center;">D-1894</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">0.25</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Encogimiento</b></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">MD</td> <td style="text-align: center;">TD</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Encogimiento a 120 oC</td> <td style="text-align: center;">%</td> <td style="text-align: center;">D-2732</td> <td style="text-align: center;">61</td> <td style="text-align: center;">62.5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Encogimiento a 130 oC</td> <td style="text-align: center;">%</td> <td style="text-align: center;">D-2732</td> <td style="text-align: center;">70</td> <td style="text-align: center;">70.5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Claridad</td> <td style="text-align: center;">%</td> <td style="text-align: center;">D-1003</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1.8</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Brillo</td> <td></td> <td style="text-align: center;">D-2457</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">121</td> </tr> </table> <p>Dimensión del rollo 500 Metros de largo, 12 pulgadas de ancho por 15 micras de espesor</p>				Gresor/calibre	um/calibre		12/50		Rendimiento	M2/ KG		92.6		Longitud película plana	MTS		3334		Longitud película hoja doble	MTS		1667		Ancho disponible hoja plana	IN		6-56		Ancho disponible hoja doble	IN		6-30		Diámetro interno	IN		3		<b>Propiedades de tensión</b>			MD	TD	Fuerza de tensión	N/mm2	D-883	102	100	Elongación hasta ruptura	%	D-884	100	100	Fuerza de sello	N/mm2	Mét. interno	55		Propagación al rasgado	gramos	D-1922	14		Coeficiente de fricción		D-1894	0.25		<b>Encogimiento</b>			MD	TD	Encogimiento a 120 oC	%	D-2732	61	62.5	Encogimiento a 130 oC	%	D-2732	70	70.5	Claridad	%	D-1003	1.8		Brillo		D-2457	121	
Gresor/calibre	um/calibre		12/50																																																																																											
Rendimiento	M2/ KG		92.6																																																																																											
Longitud película plana	MTS		3334																																																																																											
Longitud película hoja doble	MTS		1667																																																																																											
Ancho disponible hoja plana	IN		6-56																																																																																											
Ancho disponible hoja doble	IN		6-30																																																																																											
Diámetro interno	IN		3																																																																																											
<b>Propiedades de tensión</b>			MD	TD																																																																																										
Fuerza de tensión	N/mm2	D-883	102	100																																																																																										
Elongación hasta ruptura	%	D-884	100	100																																																																																										
Fuerza de sello	N/mm2	Mét. interno	55																																																																																											
Propagación al rasgado	gramos	D-1922	14																																																																																											
Coeficiente de fricción		D-1894	0.25																																																																																											
<b>Encogimiento</b>			MD	TD																																																																																										
Encogimiento a 120 oC	%	D-2732	61	62.5																																																																																										
Encogimiento a 130 oC	%	D-2732	70	70.5																																																																																										
Claridad	%	D-1003	1.8																																																																																											
Brillo		D-2457	121																																																																																											
<b>Empaque y rotulado</b>	<p>El rotulado del empaque, deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda.</p> <p>El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación.</p>																																																																																													

<b>Presentación</b>	Unidad por rollo Unidad de medida: 500 Metros de largo
<b>Garantías</b>	1 año
<b>Imagen</b>	



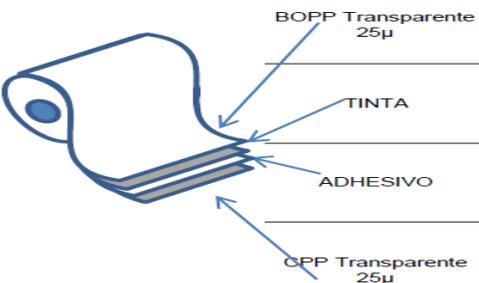
## FICHA TECNICA DE PRODUCTO

<b>ITEM</b>	4
<b>Nombre del Producto</b>	Bolsa Panela
<b>Codificación UNSPSC</b>	24111500
<b>"COMPRA EFICIENTE"</b>	
<b>Cantidad</b>	5000
<b>Unidad de medida</b>	UNIDAD
<b>Calidad</b>	ASTM D 4101 – NTC 2966, NTC 5023
<b>Generalidades</b>	<p>Es una laminación de dos películas de Polipropileno coextruido, una bioorientada y la otra monorientada, ofreciendo alta sellabilidad, transparencia y mejor barrera a la humedad. Cumple con las regulaciones FDA para contacto directo con alimentos. Excelente maquinabilidad y estabilidad dimensional, amplio rango de termosellabilidad, bajo coeficiente de fricción (deslizamiento), ideal para empaque automático en máquinas horizontales o verticales. Impresión con buen brillo, protegida entre las dos películas para mayor resistencia a diferentes condiciones ambientales.</p>
<b>Requisitos Generales</b>	<p>Película coextruida diseñada para proporcionar buena sellabilidad con rigidez y óptimo deslizamiento.</p> <p>Su formulación produce una excelente barrera a la humedad. Posee amplio rango de sellado, magnífica planidad y estabilidad dimensional.</p> <p>Las tintas son especiales para flexografía y laminación, ofrecen excelente adherencia y resistencia al producto, termo resistentes. Son adecuadas para uso alimentario y farmacéutico, y se encuentran en los niveles establecidos por las regulaciones internacionales.</p> <p>Compuesto por una resina y un catalizador que trabajan sin el uso de solventes ofreciendo ausencia total de olor es residuales. Es un adhesivo de medio desempeño y cumple con todos los requisitos de la FDA para uso alimenticio y farmacéutico.</p> <p>Película coextruida diseñada para proporcionar una alta sellabilidad con balance óptimo en transparencia, rigidez, deslizamiento y resistencia al rasgado. Su formulación produce una excelente barrera a la humedad. Posee amplio rango de sellado, magnífica planidad y estabilidad dimensional y sobresaliente fuerza de sellado.</p>
<b><u>Requisitos Específicos</u></b>	

	VARIABLE		MEDIDA		TOLERANCIAS	
	GRAMAJE (ASTM D-4321)	50.0	g/m <sup>2</sup>	+/-	10	%
	ANCHO BOLSA	14.5	cm	+/-	0.3	cm
	LARGO BOLSA	24	cm	+/-	0.3	cm
	PESO BOLSA	3.7	cm	+/-	10	%
	SELLE SUPERIOR (Acanalado)	1.5	cm	+/-	0.3	cm
	SELLE POSTERIOR (Plano)	1.5	cm	+/-	0.3	cm
	TEMPERATURA DE SELLADO (50psi / 0,5seg)	160	° C	+/-	10	°C

El diseño de la imagen estampado en la bolsa, será suministrado por la entidad, en este vendrá también estampado el logo del sena y con los datos: Contiene panela, producida en la planta a vapor de la inspección de Tobia municipio de Nimaima.

Fecha de vencimiento, lote y registro.  
Registro invima

<b>Empaque y rotulado</b>	Bolsas: irán en cajas de cartón corrugado de manera que no se maltraten en el transporte, en paquetes por caja según su tamaño.
<b><u>Presentación</u></b>	El producto es entregado en bolsas tipo flowpack para empaclado manual. Con selle superior acanalado y selle posterior de traslape con mordaza plana.
<b><u>Garantías</u></b>	1 año de garantía
<b><u>Imagen</u></b>	 <p>El diagrama muestra un corte transversal de una bolsa laminada. Desde arriba hacia abajo, las capas son: BOPP Transparente 25µ, TINTA, ADHESIVO y CPP Transparente 25µ. Las flechas indican la posición de cada capa y sus respectivos materiales.</p>