SERVICIO	**Laboratorio de Investigaciones Agroindustriales LIA**
EQUIPO/EQUIPOS	**REFRIGERADOR VERTICAL**
RESPONSABLE	José Libardo Tapiero Cuellar
USO PRINCIPAL	Refrigerador para trabajar en ambientes 10-32°C y humedad relativa
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	Los refrigeradores están diseñados con características que apoyan la protección de muestras y reactivos, Con enfriamiento por aire forzado con sistema de optimización de aire para asegurar máxima uniformidad. Se adapta al entorno de laboratorio, ofreciendo ahorros significativos de energía sin comprometer la protección.

ACSESORIOS	• Manual de operación e instalación. • Registro Sanitario.

ACTUACIONES SOBRE EL EQUIPO Y METODOS

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Rango de Temperatura 2-8°C
Capacidad 290 Lts

Dimensiones internas (Ancho x prof x Alto)	530 x 555x 1080 mm
Dimensiones externas (Ancho x prof x Alto)	665 x 710x 1665 mm
Bandejas/ Canastas	5/-

Puerta (1) Una puerta de Vidrio
Agente aislante Espuma rígida en Poliuretano
Interior Acero inoxidable
Puerta con seguro y llave
Sistema de enfriamiento Aire forzado
Resolución de la temperatura 0.1 ^{o}C
Nivel de ruido 43 dB
Descongelamiento Automático
Refrigerante RA404
Fuente de alimentación 208-230, 115 V / 60 Hz
Potencia 340⁄460 W
Corriente eléctrica 2.2⁄5.0 A
Controlador Por microprocesador
Pantalla LED
Peso neto 127 Kg
Inter fase USB
Certificaciones CE.

	Cumplen con ISO 13485, ISO9001, ISO14001 CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES - Compresor de alta eficiencia - Ventilador de enfriamiento permanentemente lubricado para mejorar seguridad y longevidad - Enfriamiento por aire forzado con sistema de optimización de aire para asegurar máxima uniformidad - Variación de temperatura inferior a ±3°C - Amplia tolerancia de voltajes - Diseñado para trabajar en ambientes de 10-32°C y humedad relativa inferior a 60%. - Display digital controlado por microprocesador con enfriamiento por aire forzado con sistema de compensación eléctrica de calor SEGURIDAD - Cinco condiciones para alarmas: Alta o baja temperatura, alarma remota, falla eléctrica, error en cualquiera de los sensores, batería baja, puerta entreabierta. **DISEÑO ERGONÓMICO** - Bloqueo de seguridad para prevenir acceso no autorizado - Optimización de espacio con bandejas multinivel y ajustables para almacenar muestras de muchas clases - Diseño de ruedas y patas ajustables - Luces interiores
OBSERVACIONES	• El equipo se debe entregar instalado y en perfecto estado de funcionamiento y además se debe transferir el conocimiento de su uso a través de capacitación de 8 horas. • Garantía mínima de 1 año contra defectos de manufactura y características técnicas.