



CENTRO DE LA CONSTRUCCIÓN  
FICHA TÉCNICA PARA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y/O EQUIPOS

<b>1. Nombre del producto:</b>	<b>SILLA INTERLOCUTORA</b>		
Silla destinada al trabajo individual en oficinas administrativas, auditorios, salas de juntas, salas de espera, etc., sillas fijas sin ningún tipo de graduación.			
<b>Especificaciones técnicas mínimas a definir:</b>	<b>PATAS</b>	Perfil de acero tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura). Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro.	
	<b>ASIENTO ESPALDAR</b>	Perfil de acero tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura). Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro.	
	<b>AMARRES</b>	Perfil de acero tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura). Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro.	
	<b>ACOLCHADO</b>	Espuma de poliuretano inyectada de alta densidad 60 kg/m <sup>3</sup> . Su conformación debe ser homogénea.	
	<b>TAPIZADO</b>	Paño tipo Hilat, tejido técnico (malla), cordobán o microsuede. 100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra. Tratamiento antialérgico y anti manchas.	
	<b>CUBIERTAS EXTERIORES</b>	Material Polipropileno. Mínimo de 2mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión Inyectado micro texturizado negro con protección uv	
	<b>TAPONES</b>	Tapón de polipropileno inyectado con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar. Color negro	
	<b>ASIENTO ESPALDAR (Para sillas plásticas)</b>	Polipropileno copolimero inyectado de alto impacto con red de nervaduras estructural y filtro UV 100% virgen. Superficie Microtexturizada.	
	<b>DIMENSIONES MÍNIMAS (CM).</b>	Altura del plano del asiento desde el piso	44,5
		Profundidad del asiento	40
	Ancho del asiento	45	
	Ancho del espaldar	45	
	Altura del espaldar	32	
<b>Empaque y rotulado</b>	El mueble será entregado en su embalaje apropiado de manera que no se deteriore en el transporte		
<b>Presentación</b>	Unidad		
<b>Cantidad</b>			
<b>Garantía</b>	12 meses		
<b>Requerimientos Técnicos</b>	I. Debe permitir apilabilidad en mínimo 5 unidades.		



CENTRO DE LA CONSTRUCCIÓN  
FICHA TÉCNICA PARA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y/O EQUIPOS

	<p>II. El apoyo de la pata posterior de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.</p> <p>III. La estructura de las patas es independiente a la estructura del asiento-espaldar.</p> <p>IV. Las sillas interlocutoras deben ser estáticas y lo suficientemente estables como para no representar riesgo de caída incluso adoptando posturas extremas.</p> <p>V. La estructura de las patas debe contar con amarres frontal y posterior para garantizar la estabilidad de la estructura</p> <p>VI. Las uniones de la estructura deben estar hechas con soldadura tipo MIG.</p> <p>VII. La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar es con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).</p> <p>VIII. El material de acolchado y el tapizado deben permitir una buena disipación de la humedad y el calor.</p> <p>IX. Tapizado tipo hilat para las superficies de espaldar y asiento.</p> <p>X. El tapizado es exclusivamente en paño.</p> <p>XI. Las costuras y/o grapas del tapizado no quedan a la vista.</p> <p>XII. La unión de la estructura al espaldar llega al módulo interno (del espaldar) y se cubre con una tapa.</p> <p>XIII. La estructura del espaldar y el asiento siguen las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.</p> <p>XIV. La silla soporta una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.</p> <p>XV. La silla soporta una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.</p> <p>XVI. todos los perfiles metálicos expuestos tienen tapones.</p> <p>XVII. En ninguna parte del mueble se presentan filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.</p> <p>XVIII. Para las sillas interlocutoras con módulos plásticos de asiento y espaldar independientes o mono concha, estos deberán cumplir con las mismas características técnicas dimensionales, y dichos módulos deberán ser fabricados en material plástico de polipropileno de alta densidad inyectado.</p>
Condiciones de Entrega	El transporte y el ensamble (si se requiere) se deben incluir
Tiempo de Entrega	15 días



CENTRO DE LA CONSTRUCCIÓN  
FICHA TÉCNICA PARA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y/O EQUIPOS